

洗洁精生产中常见各种问题及解决方案

1、搅拌时泡沫过多：是正常现象，太多大多数原因是搅拌过浅、水过少形成的，常规过夜自然消。

2、水溶液过滑：拉丝粉放多了，所以会滑，减少拉丝粉用量。强碱水溶液也会有点滑。

3、保质期不长：是防腐剂没放够量，如果是防腐剂放够量了，中间突然变质你寻找这几个原因：周转桶、生产工具、包装的细菌传染，防腐剂含量、水质好坏、



咨询热线：13225318725

扫一扫上面的二维码图案，加我微信

气候变化、温度高低都会影响保质期。

4、稠度差一点和夏天返稀：添加适量的 HPMC 洗洁精增稠剂，注意也有可能是盐比例不对，首先要排出盐比例不对的情况下才能添加增稠剂。

5、出现沉甸现象：如果是刚生产的可能是原料没溶解完就增稠的原因，原料增稠后就无法溶解了，也有可能是均质搅拌太马虎。时间长了出现沉甸现象就是变质了。

6、如何在车间消毒：在生产车间应该每一百个平方米装一个紫光灯来灭菌。

7、泡沫不多：添加 AES。

8、变质：忘了放防腐剂、防腐剂放得太少和细菌交叉感染等几方面情况，自己找原因补救，防腐剂春夏秋冬都要放，冬天少放夏天多放。

9、变稀了：如果是变质引起的变稀变臭，是细菌感染的问题。需加强生产车间的灭菌工作。也可能是使用过程中的细菌感染的问题。如果是天热出现的变稀是

正常现象，添加适量的 HPMC 洗洁精增稠剂就行了。

10、水质要求：保质二个月以上的要求用去离子水生产，否则水中金属离子会使活性剂的效果减弱。去离子水是需要水处理器生产。没有条件的可以在水中加新型金属离子螯合剂。

11、产品不清澈不透明：在排除盐过多的原因后可以少量加点水质清澈剂。

12、防护要求：生产需要自备胶手套，避免高浓度原料的脱脂作用对皮肤的脱脂，不要用手直接去搅拌原料。如果引皮肤病就买可雷软膏来擦就行了。

13、几天就变稀：是放盐的速度过快，底部的盐未溶化，但上面已经稠了，过几天底部的盐溶化后总体盐就过量了，盐量过就会变成水。

14、拉丝不够：添加拉丝粉，每百公斤水放 50 克拉丝粉，不要超量。

15、生产成成品后发现稠度不够如何补救：加点 HPMC 洗洁精增稠剂，马上加马上稠。

16、盐放多了如何补救：做一份同样份量的洗洁精，不要放盐，与之混合后重新调盐比例。

17、如何生产黄色的洗洁精：加柠檬黄色素，每百斤水放一克。